Nº 86

mercadoindustrial.es
punto de encuentro de la industria

SECTORES EN POSITIVO

www.mercadoindustrial.es info@mercadoindustrial.es
Revista de información multisectorial para la industria, maquinaria, logística, tecnología y servicios

Sectores en positivo

Encarrilamos un cuatrimestre muy interesante en el que vamos a tener que filtrar las noticias para distinguir entre lo que nos quieren decir, cómo nos lo dicen y lo que está pasando de verdad. Ahora con más precaución que nunca porque, en esta economía globalizada, todo lo pequeño puede tener un efecto demoledor y las grandes amenazas ser resfriados inofensivos.

En España parece que ya se habla en clave electoral, a juzgar por lo positivo que se vuelve todo, salvo por los efectos de las políticas autonómicas, tan dispares en sus ambiciones como en apoyos para una salida de la crisis. No debemos caer en la complacencia. Estamos aún en el túnel. Vemos la luz pero queda aún mucho trecho.

A nivel global, los conflictos internacionales hacen que haya un caldo de variables en el que habrá que ser muy prudentes con la cuchara, porque la sopa no está caliente, está hirviendo.

Pero somos positivos. Hay lecciones que se aprenden y probablemente estemos al final de una magistral: La primera crisis mundial del siglo XXI

Lino Hernández
Periodista y editor

mercadoindustrial.es
punto de encuentro de la industria

Índice

Entrevista a Mikel Orbea, **de GLT** 4

U-tad analiza la seguridad informática 6

Unión de estándares vista por **Rockwell Automátion** 7

Outsourcing logístico **Miebach Consulting** 10

Entrevista a Eberhard Abele , del **Instituto PTW** 12

Naves logísticas en Cataluña **Estrada&Partners** 14

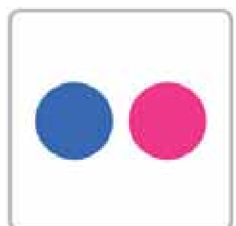
Sector del Mueble **Aidima** 15

D.L. Internet B-20885-2006
ISSN 2339-6148















"Contamos con un gran conocimiento de las necesidades de nuestros clientes"



Mikel Orbea, director general de GLT

¿Cuál es la especialidad en el transporte que ofrece GLT?

G.L.T., cuyas siglas corresponden a Great Lorry and Transport, es el mayor especialista del transporte por carretera de mercancía no perecedera entre Europa y Marruecos, y que obtuvo el certificado de Operador Económico Autorizado – OEA- en el año 2010, al demostrar que cumplía todas y cada una de las normas y requisitos indispensables exigidos por las autoridades correspondientes, convirtiéndose así, en la compañía de transporte de mercancías entre Europa y Marruecos, más rápida y segura del mercado.

¿Cómo son los principios de la compañía GLT?

Hace 16 años, detectamos el incipiente arranque de la producción de cableados para la automoción por parte de las multinacionales en el país, por lo que decidimos apostar por ella, ya que la presencia de empresas europeas no vinculadas con el transporte perecedero era mínima.



"GLT respeta escrupulosamente todas las políticas de la UE respecto al Medio Ambiente

¿Qué ventajas destacaría en los servicios que ofrece su empresa a diferencia de sus competidores?

Contamos con un gran conocimiento de las necesidades de nuestros clientes por lo que, procuramos adelantarnos a las mismas. Todo ello reside en ofrecer un excelente servicio JIT que abarque: seguridad, los mejores (a la vez que reales) tiempos de tránsito, y una excelente atención al servicio las 24 horas del día, los 365 días de año. Además, dentro de nuestra política de primar las necesidades de nuestros clientes, podemos personalizar casi cualquier tipo de servicio, ya sea ADR, almacenes bajo aduana, crossdocking…



glt

¿Qué estrategias están implementando para afrontar los retos a corto y medio plazo?

Además de seguir observando las necesidades de nuestros clientes, estamos en plena política de expansión de nuestros servicios a clientes de otros sectores, lo que se traduciría en una ampliación de medios, tanto materiales como de personal.

¿Es GLT una empresa responsable? ¿Cuáles son sus acciones más destacadas respecto al medio ambiente y a su implicación con la sociedad?



GLT está totalmente comprometida con el Medio Ambiente. Además de respetar escrupulosamente todas las políticas de la UE respecto al Medio Ambiente, condena firmemente a todos aquellos que se empeñan en no respetar las Directrices establecidas, tanto por la UE como por el Gobierno español, en materia de importación de gasóleo desde Marruecos. Siendo esta, lamentablemente, una práctica más habitual de lo que debería ser. Por otro lado, GLT se encuentra en mitad del proceso de certificación medioambiental, con el que esperamos contar en pocos meses.

www.gltnet.com



G.L.T., compañía especializada en el transporte por carretera de mercancía seca no perecedera entre Europa y Marruecos ha celebrado su 15 Aniversario prestando sus servicios al mercado y experimentando un crecimiento continuo y sostenido desde su fundación en Oyarzun en 1998, de entre un 10 - 15% anual. G.L.T. ha gestionado en 2013 nada menos que 11.000 travesías entre España y Marruecos.

Transporta de forma competitiva tanto materia prima como producto acabado entre Europa y Marruecos desde la fábrica al consumidor final, haciéndose un importante hueco en el mercado y logrando una gran credibilidad. En este sentido, hay que destacar sus principales ventajas competitivas: Fiabilidad, flexibilidad, rapidez y seguridad. Sus principales sectores de actividad son la automoción, el textil y los electrodomésticos estando preparados para transportar cualquier tipo de carga no perecedera entre Europa y Marruecos. La amplia experiencia adquirida a lo largo de los años les capacita para transportar cualquier mercancía seca. Su know how y expertise son garantía de éxito.

La compañía ha apostado desde sus inicios por realizar fuertes inversiones anuales en su flota de camiones y remolques. En este sentido, cuenta con la mayor flota de furgones blindados operando en Marruecos. Actualmente cuenta con 260 remolques blindados fabricados con todas las medidas de seguridad necesarias para garantizar el delicado Paso del Estrecho. Diariamente más de 120 tractoras de GLT circulan entre Marruecos y Europa.

Sus instalaciones, oficinas y parkings en España, Portugal y Marruecos, superan los 19.000 metros cuadrados. Su facturación en 2013 ha ascendido a 30 millones de euros y en 2014 espera aumentar la cifra en torno a un 10%. Desde 2011 el grupo inversor SES Iberia apoya GLT en el proyecto de crecimiento del Grupo.

10 fallos de ciberseguridad de las empresas

U-tad señala que el principal problema actual en las empresas es su desconocimiento de las causas de los ataques y la consecuente imposibilidad de aportar soluciones.Por esta razón ofrece a las empresas las claves de las 10 principales vulnerabilidades de las empresas que les pueden convertir en objetivo de los actuales ciberdelicuentes:

1. Control inadecuado de las políticas de seguridad: es importante actualizar estas políticas con la misma asiduidad que con la que avanza la tecnología y regularlas haciendo un control exhaustivo de su aplicación.

2. Confiar en la seguridad por oscuridad: los trabajadores de una entidad, a quiénes se les confían los mecanismos internos de las redes de la compañía, pueden cambiar su rumbo laboral y abandonar la compañía dejando al descubierto esas contraseñas o scripts que hasta ahora permanecían en la oscuridad.

3. Procesos de parcheo lentos o con efectos poco predecibles: la rapidez es una de los principales factores del éxito o el fracaso de un ciberataque. Utilizar parcheos rápidos y con efectos predecibles facilita el proceso resolutivo.

4. Utilizar comunicación inalámbrica sin autentificación ni cifrado: con la introducción del byod en las empresas, cada vez con más frecuencia, los trabajadores utilizan dispositivos propios inalámbricos y/o sin cifrado que facilitan los ciberataques y posibilitan la entrada remota de usuarios a las redes de la compañía.

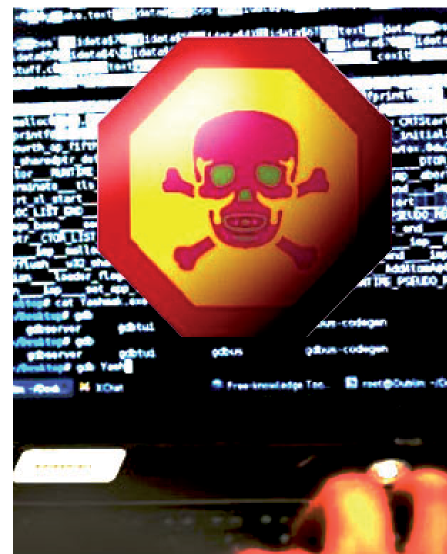
5. Mecanismos deficientes para el aislamiento de redes y el control del tráfico no permitido: con la introducción de los usb en las empresas cualquier trabajador puede transportar información de una red a otra pese a estar físicamente aisladas. A esto hay que sumarle el ineficiente sistema de aislamiento de redes que se suele llevar a cabo en las empresas.

6. Inexistencia de herramientas que identifiquen rápidamente actividad sospechosa: es necesario que las empresas incluyan una plataforma resolutiva de incidentes que no solo integre alertas de cientos de soluciones puntuales, si no que de respuestas a incidentes inteligentes y accionables y automatice los procesos, permitiéndoles enfocarse en los incidentes más urgentes.

7. Contraseñas débiles: la gestión deficiente de los controles de acceso puede abrir las puertas con facilidad a ataques externos.

8. Utilización ineficiente del ancho de banda de red

9. Gestión deficiente de la memoria que puede derivar en “buffer overflow”: si un programa no controla la cantidad de datos que se copian en buffer, puede llegar un momento en que se sobrepase la capacidad y los bytes que sobren se almacenen en zonas de memoria adyacentes de fácil acceso.



10. No se mantiene una traza fiable de los cambios de seguridad

“Los procedimientos aplicados a la gestión y protección del uso, procesamiento, almacenamiento y transmisión de datos e información han experimentado un vertiginoso crecimiento en los últimos años, pasando a ser una de las áreas con mayor demanda de profesionales especializados en la seguridad industrial” declara Ignacio Pérez Dolset, CEO y Fundador de U-tad. Además, añade: “La formación en este ámbito es fundamental para poder incorporar a las empresas profesionales capaces de identificar las necesidades reales de las empresas y organismos públicos que hoy día deben afrontar los riesgos y amenazas provenientes del ciberespacio”.

www.u-tad.com
www.ismsforum.es

Rockwell Automation

mercadoindustrial.es
punto de encuentro de la industria

Consecuencias de la unión de dos estándares de seguridad

La creación de un nuevo estándar puede ser visto como una oportunidad o un dolor de cabeza, y esto no se decide necesariamente por un estado de ánimo. La interrupción real y la falta de claridad pueden nublar aún más los problemas que la nueva norma creada estaba destinada a simplificar. La unión de dos normas puede, por su naturaleza, crear desafíos que deben ser conducidos con precaución, pero –siendo optimista– puede simplificar, aclarar y hacer la adhesión a la norma más alcanzable en el ámbito práctico. La nueva IEC/ISO 17305 propuesta hace precisamente eso.

Atrás quedaron los días en que muchos de nosotros estábamos trabajando con las "categorías" de la vieja EN 954: Seguridad y parte relacionada de los sistemas de control. Cuando nos acercábamos al final del milenio, se hizo evidente que el uso de la compleja tecnología electrónica y programable para la seguridad llegaría a ser inevitable. La próxima generación de seguridad de maquinaria nació y dio lugar a la publicación en 2005 de la IEC 62061: Seguridad relacionada con los sistemas de control eléctricos, electrónicos y programables. A esto le siguió la completamente revisada (EN) ISO 13849. Ambas normas introducen un enfoque más complejo que les da la posibilidad de hacer frente a la creciente complejidad de la tecnología de seguridad y funcionalidad.

Algunas personas fuera de la Unión Europea (UE) pueden cuestionar la necesidad y la relevancia de la unión de estas dos normas, poniendo en duda si dará lugar a ganancias como la capitalización de tecnologías avanzadas y la eliminación de las barreras técnicas en el comercio global.

Pero muchas de las normas nacionales tienen disposiciones en común con la versión equivalente de la ISO y la IEC, y un número creciente de regiones de todo el mundo están adoptando las normas ISO e IEC como estándares nacionales. Así que para un fabricante de Estados Unidos, por ejemplo, que vende a China y a la UE, o viceversa, esta unión podría eliminar las barreras técnicas al comercio global.

Un ejemplo particularmente convincente que demuestra cómo la ISO y la IEC son relevantes para la construcción internacional de máquinas y equipos es el de la ISO 12100 –una norma básica que proporciona un marco de mejores prácticas para identificar el riesgo y eliminar los peligros durante la fase de diseño. Esto demuestra claramente que las percibidas como normas de la UE



son verdaderamente internacionales. No sólo es la ISO 12100 una norma de consenso en Estados Unidos, sino que algunas de sus principales influencias son proporcionadas por OEMs de Estados Unidos, usuarios de máquinas y fabricantes de dispositivos de seguridad.

Lo primero que hay que destacar es que si bien podemos estar seguros de que esta unión propuesta reunirá a lo mejor de ambos estándares existentes y desmitificará algo de la confusión surgida en los últimos seis años de uso de las dos normas, no habrá cambios necesarios –y el tiempo para empezar a considerar esto es ahora. El objetivo de la adopción se ha establecido en 2016 con un periodo de transición hasta 2018, aunque algunos ven esto como optimista.

Se podría argumentar que, en un sentido, los estándares se están realmente poniendo al día con la realidad de la tecnología disponible, la cual ha avanzado mucho durante el tiempo de vida de las actuales dos normas. La actual tecnología de automatización de seguridad inteligente electrónica y programable ha pasado por alto ahora las normas existentes. No debe haber nuevas metodologías o fórmulas, como lo que deberíamos sostener. Se han gastado el tiempo y el dinero para llevarnos a donde estamos ahora, y empezar de nuevo no es una opción; es el momento de aprovechar la oportunidad para mejorar.

Hemos estado aquí antes, en términos de los esfuerzos necesarios para gestionar la migración. Aquellos de nosotros que vivimos la migración de la EN 954-1 a la (EN) ISO 13849 encontraremos esta próxima experiencia mucho más manejable. No hubo gran apetito en la última migración, pero con el tiempo se ha aceptado que los últimos estándares, incluyendo el IEC 62061, proporcionaron un régimen mucho más adecuado y robusto.

Así que el viaje nos ha llevado de una norma que fue percibida como fácil de usar, pero restringida a la tecnología habilitada, a otras que –aunque en principio parecen más difíciles de usar– han ayudado a hacer posible el uso más seguro de las nuevas tecnologías. La unión de la IEC 62061 y la ISO 13849 eliminará la complicación de tener dos estándares. Como parte del proceso de unión es necesario asegurarse de que no introduce ningún requisito diferente o adicional. Esta unión es la oportunidad para clarificar, simplificar y resolver algunos problemas conocidos, tales como el suministro de datos fiables.

Se puede descargar gratuitamente un "informe técnico" sobre la unión de la (EN) ISO 13849 y la IEC 62061 en la web.

www.rockwellautomation.com



"Los estándares se están realmente poniendo al día con la realidad de la tecnología disponible"

La higiene mejora la seguridad y la producción

Kimberly Clark Professional, con la colaboración de Adecalia (Agencia de Calidad e Innovación Alimentaria) ha reunido a sus principales colaboradores en el marco de su programa Lugares de Trabajo Excepcionales, para una acción formativa en las últimas tendencias del sector, y sus necesidades principales orientadas a la mejora de los procesos de limpieza y desinfección y el desarrollo de planes de certificación en tres grandes segmentos: Industria Cárnica, Industria Láctea y Panadería y Pastelería, que representan, según informan, el 40% del sector.

El programa The Efficient Workplace de Kimberly Clark Professional (KCP) se ha diseñado para apoyar los procesos de mejora continua en la producción mediante la identificación de los despilfarros y riesgos con la adopción de medidas que los reduzcan o eviten, en las áreas de higiene asociadas a todas las zonas de producción.

Nos han contado que la industria alimentaria española ocupa la quinta posición en la Unión Europea y aporta el 8% del PIB español, dando empleo a casi medio millón de personas. También que está formada en un 98% por pymes -29.200-, que es un sector en crecimiento que ha triplicado sus exportaciones en los últimos años.

Según Adriana Di Ippolito, responsable de Trade Marketing de Kimberly-Clark Professional (KCP) para Iberia, *"el sector está en un importante proceso de transformación derivado de tendencias emergentes como la salud y opinión de los consumidores, el incremento de los costes, el cuidado del medio ambiente y los cambios tecnológicos en los procesos de mejora continua que son cada vez más importantes"*.

En su decisión de compra, los fabricantes buscan productos que reduzcan el riesgo de contaminación y que mejoren la eficacia. La limpieza es un elemento clave en la industria de la alimentación y las buenas prácticas en este ámbito contribuyen a dar la respuesta que buscan los consumidores. La limpieza toca todo el proceso de producción: limpieza general, cintas transportadoras, mantenimiento, personas y limpieza profunda de los equipamientos.

El programa The Efficient Workplace tiene un enfoque de consultoría orientado a identificar áreas de peligro potencial y ofrecer contramedidas para reducirlas o eliminarlas, ser más eficientes y optimizar tiempo en general, con productos y servicios diseñados para necesidades específicas, de las distintas industrias. *"Al identificar sus despilfarros y riesgos, contribuimos a la seguridad del proceso de producción alimentaria y a la seguridad de los trabajadores"*, indica Di Ippolito.

Desde hace años KCP desarrolla soluciones diseñadas para satisfacer necesidades muy específicas a la hora de realizar una limpieza eficaz, minimizar los despilfarros, incrementar la productividad del trabajador y reducir los riesgos de contaminación cruzada. Kimberly-Clark Professional es la división para empresas e industrias de Kimberly-Clark Corporation, fabricante de marcas como KLEENEX, WYPALL y SCOTTEX.

Adecalia, es una consultora creada en el año 2003 con más de 300 proyectos realizados.

www.kcprofessional.es/es/
www.adecalia.com



Guía para la medición de niveles de sonido

E2S Warning Signals, uno de los fabricantes independientes más importantes del mundo de señales acústicas y visuales de alto rendimiento para ubicaciones peligrosas comerciales, industriales, marinas, terrestres y en alta mar, nos ha informado de que ha publicado una guía educativa que pretende "desmitificar" el dB (decibelio), una de las unidades más habituales en ingeniería, aunque también una de las que más confunden.

Al parecer, la principal dificultad a la hora de comprender las medidas en dB es el uso de una escala logarítmica lineal. Aunque el recurso resulta muy útil para representar diferencias muy grandes en una escala más sencilla para el usuario, también comprime dicha escala. El sonido se define como cualquier variación de presión que puede percibir el oído humano. El umbral de audición se establece en 0 dB; el umbral del dolor se sitúa alrededor de los 130 dB, una escala fácilmente comprensible. Sin embargo, debido a que la variación de potencia entre los dos niveles es de 1013: 1 o, escrito en su totalidad, 10 000 000 000 000, diez millones de millones a uno; expresándolo en estos términos se consigue de forma inmediata una mucho mejor idea del cambio.

www.e2s.com/soundbasics



Miebach Consulting valora el panorama actual del outsourcing logístico

Miebach Consulting nos ha facilitado las principales conclusiones de los resultados del estudio desarrollado en colaboración con el diario Deutsche Verkehrszeitung (DVZ).

La conocida firma de consultoría realiza este estudio sobre outsourcing periódicamente desde el año 1998 y, según nos han informado, en esta ocasión, han participado 250 cargadores de diferentes industrias y 80 proveedores de servicios de logística con distintas orientaciones. Este nuevo récord de participación muestra que el tema no ha perdido relevancia.

Entre otras conclusiones destacan que el outsourcing logístico ha pasado de ser una palabra pegadiza de moda a formar parte de la cartera habitual de los directores de logística y, como resultado, la interacción entre los proveedores de servicios logísticos y los clientes se ha profesionalizado de forma considerable. Sin embargo, el potencial de crecimiento de esta industria está disminuyendo como consecuencia de que la internalización de procesos muestra una tendencia al alza por primera vez en los últimos años.

Los días de rápido crecimiento de la subcontratación de la logística han pasado. Hace 5-10 años, más del 80% de los contratos logísticos eran de externalización de las operaciones, mientras que actualmente esta cifra está cerca de 20%. Los cargadores se han vuelto mucho más selectivos en la contratación de servicios y especialmente tienden a internalizar más las funciones de gestión.

En el estudio del año 2012, alrededor del 25% de los participantes afirmó que tenía previsto internalizar algunos procesos y en la edición de 2014 este porcentaje ha aumentado a más del 40%. Actualmente el potencial de crecimiento para los prestatarios logísticos se espera a nivel transnacional. Las empresas clientes de servicios logísticos tienden a aumentar su actividad a nivel internacional, más que a nivel nacional, como consecuencia de que la globalización favorece el incremento de la actividad logística interncional.

Según el Dr. Klaus-Peter Jung, miembro de la junta ejecutiva de Miebach Consulting Alemania: *"es obvio que la euforia de subcontratación de los años 90 y de la primera década del 2000 ha evolucionado hacia un enfoque mucho más racional. La profesionalización tanto por parte de los proveedores de servicios como por la de los cargadores constituye un beneficio para la industria en general. Lo interesante será ver si el nuevo potencial de outsourcing puede ser desarrollado sobre la base de estas condiciones cambiantes o si el mercado se estabilizará cada vez más en los niveles actuales".*

Fundado en 1973, el Grupo Miebach Consulting cuenta actualmente con 280 empleados en 20 oficinas repartidas por 16 países de todo el mundo.

www.miebach.es



Fabricación de moldes más precisa y segura

El proveedor de soluciones portátiles de medición 3D y captura de imágenes Faro, ha logrado, gracias al Faro ScanArm, una fabricación de moldes más precisa y sin riesgos en HZ FbZ Formenbau Züttlingen GmbH, prestigiosa compañía tecnológica internacional, que fabrica herramientas de prensado en serie y componentes de moldeado por inyección en material plástico.

La medición continua durante el proceso de producción aporta la exactitud y velocidad que la compañía HZ FbZ quiere transmitir a sus clientes como bandera de su óptima calidad. Esta capacidad viene respaldada a la perfección por el brazo de medición de Faro, que ha ofrecido, según informa la compañía, excelentes resultados, además, en ahorro de tiempo, costes, facilidad de utilización y rápido retorno de la inversión.

En la fabricación de herramientas, se exige el máximo nivel de precisión. Los moldes se fresan a partir de un bloque metálico en enormes fresadoras y luego se acaban con una precisión de centésimas de milímetro. Las herramientas deben ser adecuadas para los requisitos exactos del sector automovilístico. Los embellecedores, alerones delanteros y parachoques de marcas como BMW, Audi y Bentley se fabrican así. Los moldes están diseñados para la producción de más de un millón de piezas, y fabrican unas 40 unidades por hora. La combinación de las dos piezas del molde, es decir matriz y núcleo, debe ser 100% perfecta para lograr una calidad óptima y duradera.

Así, las irregularidades más ínfimas, casi invisibles al ojo humano, ejercen un impacto considerable sobre los componentes tras el moldeado por inyección. Cuando estos están pintados, incluso los errores más pequeños quedan patentes.



De esta forma, no resulta sorprendente que los fabricantes de herramientas no quieran arriesgar en términos de control de calidad y, en HZ FbZ, los anteriores métodos de medición eran muy complejos y sus resultados no eran satisfactorios: las máquinas convencionales de medición por coordenadas 3D tardaban mucho. Los moldes pesados se debían transportar asimismo a la máquina de medición. Así que la compañía decidió comprar un escáner portátil de luz blanca.

www.faro.com/es-es

Tecnología de simulación de propulsión espacial española triunfa en el exterior

Empresarios Agrupados presentó su producto de simulación de propulsión espacial EcosimPro/ESPSS en la European Space Propulsion Conference, en Colonia. El evento, organizado por la Agencia Espacial Europea y otros organismos del sector espacial europeos, ha acogido este año las últimas innovaciones desarrolladas por la ingeniería española en este campo. Un equipo formado por ingenieros de propulsión espacial de EA especializados en simulación ha participado en esta importante plataforma mundial para dar a conocer más detalles de las nuevas capacidades de la herramienta EcosimPro/ESPSS.

El ESPSS permite la modelización de sistemas de propulsión de naves espaciales y satélites, incluyendo los procesos de encendido, evolución de tanques de combustible, intercambiadores de calor, sistemas mecánicos o reguladores de presión electrónicos. Por ejemplo permite el modelado de cualquier tipo de ciclo de motor de cohete líquido con una o más cámaras de combustión incluyendo turbo-maquinaria (bombas, compresores y turbinas) y sistemas de refrigeración en dos fases.



En este foro se han presentando las mejoras desarrolladas en las librerías ESPSS (European Space Propulsion System Simulation) desarrolladas por un consorcio liderado por EA y la Agencia Espacial Europea. Se trata de un software de simulación de sistemas de propulsión de vehículos espaciales y lanzadores. Entre las novedades está los nuevos módulos de propulsión eléctrica y propulsión híbrida/sólida, una nueva librería para cálculos estacionarios, nuevos modelos de combustores sólido/líquido y ramjet/scramjet y una nueva librería de cálculo orbital.

www.empresariosagrupados.es

"Tenemos que aprender a ser más rápidos que la competencia para mantener nuestro liderazgo tecnológico"



Dr. Ing. Eberhard Abele, Gerente Responsable del Instituto PTW

Catedrático Abele, cuáles son las medidas energéticas que tienen según su experiencia el mayor efecto coste/ventaja para fabricantes y clientes?

En los últimos años se han desarrollado y realizado numerosas soluciones para máquinas herramienta energéticamente eficientes. Las medidas son muy variadas y van desde soluciones constructivas como la optimización directa de los diferentes componentes para máquinas hasta novedosos conceptos de impulsión, motores con capacidad de retroalimentación o la optimización del proceso de mecanizado. Además, debemos contemplar siempre, que la reducción del tiempo de ciclo es una de las medidas más eficaces ya que a menudo permite reducir linealmente el consumo de energía.

Las medidas indicadas, a menudo implican costes adicionales para el cliente. Por lo tanto, la pregunta determinante es la siguiente: ¿Es posible justificar los eventuales costes adicionales para soluciones energéticamente eficientes también desde el punto de vista económico?

Estamos ante un gran reto para compradores potenciales en lo que a la selección de máquinas energéticamente eficientes se refiere. Por este motivo, en el PTW estamos investigando soluciones que permiten cuantificar el consumo de energía que cabe esperar de los diferentes componentes para máquinas. Estos componentes pueden servir de ayuda a los fabricantes de máquinas, por ejemplo, en el desarrollo de máquinas herramienta optimizadas desde el punto de vista de coste y energía. De este modo, para los clientes es más fácil comprender desde el punto de vista económico la ventaja de las posibles inversiones en soluciones de eficiencia energética.



En el PTW estamos investigando soluciones que permiten cuantificar el consumo de energía que cabe esperar de los diferentes componentes para máquinas

La eficacia es más que solamente una máquina herramienta ahorrativa. Cómo puede conseguir la industria productora una alta eficacia a lo largo del proceso?

La industria alemana se enfrenta a la competencia internacional directa con numerosos países con una producción fuerte como China o Corea del Sur. La presión de la competencia internacional se ha incrementado radicalmente a lo largo de los últimos años. Para mí, el gran reto de la industria productora es el de adaptarse de la forma más flexible y eficiente posible a las nuevas condiciones del mercado. Tenemos que aprender a ser más rápidos que la competencia para mantener nuestro liderazgo tecnológico. Esto implica también que los conocimientos disponibles sobre los métodos conocidos como, por ejemplo, la "sistemática delgada" se transmita lo antes posible en una carrera universitaria técnica. Por este motivo, en el PTW estamos investigando intensamente en el concepto de la "fábricas didácticas", tanto para los estudiantes como para los empleados de empresas industriales. Gracias al éxito que estamos teniendo con este concepto, actualmente se están preparando otras fábricas didácticas en el sector de la logística y eficiencia energética.

Actualmente se sigue discutiendo a nivel de la UE si se debe regular por ley el consumo de energía de máquinas herramienta o por medio de un compromiso propio. ¿Qué le parece más razonable?

Las máquinas herramienta son máquinas altamente complejas que muy a menudo son adaptadas específicamente a un proceso de mecanizado concreto. Debido a esta variedad resulta muy difícil conseguir una comparación justa en lo que al consumo de energía se refiere. No creo que el camino más apropiado sea el de evaluar una máquina herramienta según los mismos criterios que un frigorífico.

www.ptw.tu-darmstadt.de



"El gran reto de la industria productora es el de adaptarse de la forma más flexible y eficiente posible a las nuevas condiciones del mercado"



Reproducimos íntegramente la entrevista que ha sido realizada por el departamento de prensa de la AMB.

Para la AMB 2014 que se organizará entre el 16 y el 20 de septiembre se esperan más de 90.000 visitantes profesionales y aproximadamente 1.300 expositores, que mostrarán sobre una superficie de 105.000 metros cuadrados brutos sus innovaciones y perfeccionamientos de desarrollo en el sector de la tecnología de arranque de viruta y en la industria de herramientas de precisión, así como herramientas de sujeción, CAD, CAM, CAE, software, rectificadoras, sistemas de manipulación de piezas y herramientas, y técnica de medición. La AMB 2014 está apoyada por las asociaciones patrocinadoras VDMA Asociación especializada en herramientas de precisión, la VDMA Asociación especializada en software, así como la VDW Asociación de fábricas alemanas de máquinas herramienta.

www.messe-stuttgart.de/en/amb

Panorama del mercado catalán de naves logísticas



La firma Estrada & Partners nos ha facilitado unas conclusiones que se deducen de su estudio del mercado de naves logísticas en Catalunya, Merece la pena una lectura de las mismas.

La información ha sido detallada sobre los principales parámetros del mercado de naves logísticas en Cataluña para el año 2.014, actualizado al final del segundo trimestre del año. Las resumimos a continuación:

La contratación de naves logísticas acumulada ha ascendido a 128.896 m², estando distribuida de la siguiente forma: 102.496 m2 en la Primera Corona y 26.400 m2 en la Tercera Corona, mientras que la contratación ha sido inexistente en la Segunda Corona de Barcelona.

De la contratación de naves logísticas habida, 36.017 m2 (27,94%) corresponde a superficie nueva contratada (neta), mientras que el resto -92.879 m2 (72,05%)- corresponde a la contratación efectuada por empresas que han reubicado sus instalaciones, mayoritariamente con el fin de aproximarse a las mejores zonas a un precio –el del momento- más que razonable. De la superficie neta contratada, el 65% corresponde a empresas logísticas mientras que el restante 35% a destinatarios finales.

Entre las principales operaciones de arrendamiento de naves logísticas del año destacan la contratación de 21.000 m2 arrendados a Aldeasa en Barcelona (1ª Corona) y 20.000 m2 arrendados a ID Logistics en Vilarodona (3ª Corona).

La contratación corresponde en un 64,42% a empresas del sector logístico y 35,58% a empresas destinatarias que realizan su propia logística.

El número total de operaciones logísticas que se han realizado en 2014 a finales del segundo trimestre asciende a 23 y la superficie media contratada es de 5.604 m2. La demanda de naves logísticas acumulada registrada ha ascendido a 222.500 m², estando distribuida la misma de la siguiente forma: 167.500 m² en la Primera Corona y 55.000 m² en la Tercera Corona.

No se han iniciado nuevos proyectos especulativos de naves logísticas, con lo que la superficie total en Cataluña de naves logísticas de última generación en régimen de alquiler, sigue siendo de 2.572.600 m², de los que 1.562.700 m² están situados en Primera Corona, 474.600 m² en la Segunda y 535.300 m² en la Tercera.

La tasa de desocupación de naves logísticas (computando sólo el parque de naves promovidas para su posterior arrendamiento) es a día de hoy el 21,25%, que se distribuye de la siguiente forma: Primera Corona, 16,59%; Segunda Corona, 23,53%; Tercera Corona, 32,84%. Estas cifras no suponen cambios significativos respecto al trimestre anterior.

La renta promedio “solicitada” de naves logísticas en la Primera Corona se han situado en 4,88 € /m²/mes, en la Segunda 2,87 y 2,37 €/m²/mes en la Tercera. Comparando estos datos con los del trimestre anterior, comprobamos que no ha habido ninguna variación.

Estrada & Partners es una consultoría inmobiliaria, con oficinas en Barcelona y Madrid, especializada en los sectores logístico e industrial, así como de inversión, dentro de los que presta servicios de intermediación, Gestión de Patrimonio, Valoración de activos, Consultoría y Suelo.

www.estradapartners.com



El sector del mueble se muestra optimista



Los fabricantes de mobiliario en España esperan cerrar el segundo trimestre de 2014 con un crecimiento del 1,7 por ciento interanual. Así lo reflejan los datos publicados en el Informe de Expectativas Trimestrales del Observatorio Español del Mercado del Mueble, elaborado por el Instituto Tecnológico del Mueble, Madera, Embalaje y Afines, AIDIMA.

Según se deduce del informe, por primera vez desde finales de 2007, las expectativas de ventas de los fabricantes de muebles vuelven a ser positivas, dato que anuncia un cambio de tendencia y que podría suponer el final del drástico ciclo de caída continuada de ventas en los últimos seis años.

Al contrario de lo sucedido con las ventas internacionales, que remontaron la senda positiva a finales de 2010, el mercado nacional del mueble ha sido el que más se ha resentido durante la crisis. Si las expectativas de los fabricantes se confirman, el sector podría abandonar los crecimientos negativos.



Sobre datos consolidados, las ventas de los proveedores crecieron un 8,4 por ciento interanual en el primer trimestre de 2014, aunque también es de reseñar que estas empresas tienen otros mercados clientes aparte del mueble, que les permiten sortear mejor los períodos de descenso de la demanda.

Del mismo modo, los comercios (ventas minoristas de muebles) crecieron un tímido 0,9 por ciento interanual durante el primer trimestre, dato positivo por primera vez desde el último trimestre de 2007.

Estos datos añaden optimismo a los datos ya consolidados en el empleo en el sector del mueble, que creció este segundo trimestre un 2,5 por ciento, lo que supone un incremento del empleo de 1.900 profesionales con un total de 77.500 empleados, según los datos publicados recientemente por la Encuesta de Población Activa (EPA).

El Observatorio Español del Mercado del Mueble, creado en 1998, es un sistema de gestión de la información y del conocimiento en el sector del mueble y afines. Está basado en un panel formado por empresas industriales y comerciales, al que aportan información de manera sistemática y trimestral sobre la evolución de diversas variables en el ámbito de la gestión empresarial, como ventas, exportaciones, etc. Asimismo, el panel aporta información sobre las expectativas de los directivos acerca de la evolución de dichas variables para el siguiente el trimestre. La participación en el panel es estrictamente confidencial, y a cambio de la información, la empresa recibe un informe de datos agregados del conjunto del sector.

www.aidima.es

CAF Signalling intensifica su presencia internacional

La compañía CAF Signalling informa que, fruto de su apuesta por la I+D y su plan de internacionalización llevado a cabo durante años, se ha implantado en el mercado ferroviario europeo y en otros países donde se apuesta por este medio de transporte. Tal es el caso de Brasil, Marruecos o Turquía, entre otros.

Entre los proyectos actuales de CAF Signalling en el exterior destaca el que se desarrolla en la frontera entre Bulgaria y Rumanía, donde el equipo técnico de la compañía se encarga de la implantación del sistema de control de trenes ERTMS, con el que se están equipando los nuevos corredores europeos.

Además, la compañía lleva a cabo en estos momentos los trabajos para la implantación de los sistemas de señalización de la estación de Casablanca, en Marruecos, un país donde ya en 2011 coordinó la puesta en marcha del Centro de Control para el telemando de la energía y subestaciones de la red ferroviaria de la ONCF (Óffice National des Chemins de Fer).

Asimismo, CAF Signalling está ejecutando la señalización del sistema tranviario de Cuiaba (Brasil) para el Mundial de Fútbol.

La internacionalización y el fortalecimiento en terceros mercados son objetivos prioritarios de la compañía, que ya se encuentra presente en Bulgaria, Marruecos, Egipto, India, Chile, Brasil, Taiwán y Arabia Saudí.

En la actualidad, la compañía dedica más del 30% de su cifra de negocio a la inversión en el área de I+D, especialmente enfocada en el desarrollo de plataformas de software y hardware de seguridad.

www.cafsignalling.com



Nacex estuvo presente en destacados eventos feriales estivales

Nacex ha acudido en los últimos meses a dos ferias de referencia a nivel regional. Una de ellas, la Feria de Muestras, se celebró los pasados días 6, 7 y 8 de Junio en San Vicente del Raspeig (Alicante). Todo el equipo humano de la agencia Nacex San Vicente estuvo atendiendo a la gran afluencia de interesados que visitaron el estand, destacando el interés por el servicio de envío de equipajes y bicicletas NACEXPromo, así como por la red de puntos de entrega y recogida Nacex.Shop. Entre las numerosas visitas, destacó la de la alcaldesa Luísa Pastor Lillo y la comitiva del Ayuntamiento, quienes se interesaron especialmente por los servicios de transporte para tramitaciones en organismos públicos.

Por su parte, la agencia Nacex Valdepeñas, asistió como expositora en FERCAM, una de la ferias de maquinaria agrícola, de obra pública, riegos, ganadería, automoción y sector agroalimentario, más importantes de España. En esta nueva edición, el certamen celebraba su cincuenta y cuatro aniversario de andadura en Manzanares (Ciudad Real). Así, del 2 al 6 de julio, se reunieron todas las empresas expositoras de los distintos sectores, en un recinto ferial de ciento veinte mil metros cuadrados y un pabellón de muestras de dos mil metros cuadrados.

Por otro lado, Nacex y Nacexshop anuncian su presencia en la próxima gran cita ferial del eCommerce, el eShow Madrid 2014.

www.nacex.es www.nacexshop.es



Soluciones eficientes para el frío de SSI Schaefer

La multinacional alemana SSI Schaefer, especialista en intralogística y automatización, aprovechará su participación en la 16 edición de la Feria Conxemar, la Feria Internacional de Productos del Mar Congelados, que se celebra del 7 al 9 de Octubre en Vigo, para presentar en vivo de dos de sus productos especializados y eficientes para el sector del frío: El innovador sistema de carro satélite Schaefer Orbiter y las estanterías de bases móviles.

El Sistema Schaefer Orbiter es una solución combinada de almacenamiento y transporte compuesto de carros satélites y estaciones de posicionamiento y carga que maximiza la eficiencia y el rendimiento del sistema, al tiempo que define un nuevo estándar de seguridad de uso y funcionamiento.

La innovadora tecnología Power Cap destaca por su durabilidad y facilita la utilización en almacenes para congelados. Suprime totalmente la necesidad de baterías, optimizando los costes de funcionamiento del sistema para el cliente.

Según nos han informado, gracias a una amplia zona de entrega con generosas tolerancias de entrada, la colocación de la estación de carga en el primer módulo de la estantería se efectúa de manera simple, segura y rápida. Equipado con condensadores de alto rendimiento y gracias a su suministro eléctrico integrado en la propia estantería, el sistema Schaefer Orbiter permite un máximo aprovechamiento del espacio de almacenaje disponible, al tiempo que optimiza los flujos de carga y descarga de mercancías en la estantería.

SSI Schaefer presenta además su sistema de estanterías móviles para palets ideales para almacenes refrigerados y congelados hasta para temperaturas de -28º. El concepto de diseño modular permite que el sistema se planifique específicamente con las preferencias y necesidades del cliente. Al convertir los pasillos de las estanterías en espacio útil para logística u otras funciones, las estanterías móviles crean espacio nuevo en lugares que no podían ser optimizados de manera más rentable.



Equipadas con botones de parada de emergencia, barreras de luz de acceso y de seguridad, sistema de liberación manual y sensores de distancia, las estanterías móviles cumplen los requisitos más exigentes de seguridad y contribuyen de forma significativa a que la operación del almacén se lleve a cabo libre de accidentes. La combinación de los sistemas de estanterías móviles de SSI Schaefer, los conocimientos sobre sistemas de transporte y el uso de potentes motores y diseños hace de estos sistemas la opción ideal para almacenes refrigerados.

www.ssi-schaefer.es

AR Racking obtiene la certificación EN-1090

AR Racking nos informa que ha obtenido la certificación según la norma EN-1090, de obligado cumplimiento para los fabricantes de estructuras metálicas que se instalan en la Comunidad Europea, según establece el Reglamento Nº305/2011 del Parlamento Europeo. Con este certificado la empresa de soluciones de almacenaje de carga pesada deja patente la alta cualificación de sus equipo técnico y la calidad de fabricación de sus estanterías metálicas industriales autoportantes, el producto afectado por esta norma. Además se ha obtenido la certificación según la norma ISO-3834 que supone la implantación de un sistema de calidad en el proceso de soldadura, tanto la que se lleva a cabo en el seno de la empresa como la que subcontrata.

Para Enrique Bellido, responsable de calidad de AR Racking, *"esta certificación es resultado de un buen trabajo realizado en equipo e implica una gran capacidad de respuesta; es también indicativo de que la calidad de nuestros procesos están al máximo nivel."*

AR Racking es una empresa integrante del Grupo Arania, una organización industrial a la que avalan más de 70 años de experiencia en la transformación del acero y una clara orientación internacional. Tiene presencia en más de 50 países y exporta más del 80% de su producción.

www.ar-storage.com



Dispositivos que soportan el frío de Bihl+Wiedemann

Los dispositivos de Bihl+Wiedemann en carcasa IP67 con conectores M12 están perfectamente equipados aguantar temperaturas extremas. Son capaces de funcionar incluso cuando el termómetro indica −30°C. Utilice por ejemplo el nuevo Esclavo AS-i para convertidores de frecuéncia SEW (BWU2912), u otros módulos de motor AS-i en su aplicación de frío. También puede usar los módulos digitales AS-i en IP67 con conectores M12 sin problemas a −30°C.

La empresa Bihl+Wiedemann GmbH fue fundada en 1992 por Jochen Bihl y Bernhard Wiedemann en Mannheim. La sociedad de ingeniería altamente especializada forma parte de los proveedores líder de tecnología de seguridad y componentes electrónicos para la técnica de automatización con AS-Interface.

www.bihl-wiedemann.de/es



Sensor de conductividad de Sensorex

Sensorex no ha informado de que ha ampliado su plataforma de electrodos modulares de la serie S8000 con la incorporación del sensor de conductividad CS8000TC. El nuevo electrodo permite una medición precisa de conductividad para el monitoreo de torres de refrigeración y diversos ambientes de procesamiento.



El sensor CS8000TC se integra fácilmente a sistemas alineados. Su reborde con chaveta facilita su orientación. El conjunto de cables desmontable elimina la necesidad de tender cables a través de un conducto, con lo que los sensores pueden quitarse sin herramientas para limpieza y calibración. Incluye la función de compensación de temperatura para elegir entre cuatro tipos de sensores.

La plataforma modular de la serie S8000 de Sensorex permite ahorrar tiempo y dinero mediante la configuración de un sistema personalizado. La plataforma incluye electrodos que miden pH, ORP (Redox) y conductividad, una variedad de hardware para montaje y diversas opciones de piezas electrónicas que incluyen preamplificadores de ganancia unitaria y transmisores ciegos de 4-20 mA. Si cambian las necesidades de monitoreo, el usuario simplemente actualiza el módulo correspondiente sin reemplazar todo el sistema, y solo se necesita abastecer un sensor para diversos usos de instalación.

www.sensorex.com

Luz LED portátil a prueba de explosiones

Larson Electronics nos ha informado de que dispone de un completo catálogo de soluciones de luz Led portátil a prueba de explosiones. Del mismo hemos destacado la lámpara EPL-PM-150LED-100, una solución que proporciona una gran iluminación.

Esta lámpara de luz LED produce 12.000 lúmenes de luz y ofrece una gran cobertura de área de trabajo.

Está montado sobre una base de aluminio que le ofrece durabilidad y protege del polvo. La lámpara se puede ajustar fácilmente arriba o hacia abajo 90 ° y bloqueado en su posición, simplemente aflojando los dos tornillos de mano situados a ambos lados de la cabeza de la luz.

Un diseño especial de disipación de calor en combinación con la tecnología LED ayuda a este accesorio para lograr una excelente vida útil clasificada 60.000 horas con la retención del 80% del lumen. Se incluye con esta luz LED el cable de alimentación de corriente terminado en un enchufe hoja recta a prueba de explosiones.

www.larsonelectronics.com



IDA 28€ IVA incluido. Destinos peninsulares

IDA y VUELTA 50€ IVA incluido. Destinos peninsulares

NACEX Olvídate de las maletas en tus viajes

Nosotros las llevamos a tu destino, para que lo único que hagas sea disfrutar de tu viaje

- Evita las largas colas de facturación en aeropuertos.
- No cargues con las maletas por aeropuertos, estaciones de autobuses, trenes, taxis...
- Asegúrate de que tus maletas **llegan** al destino y en **buen estado**.
- Controla dónde se encuentra tu equipaje en cada momento a través de nuestra web www.nacex.es

Puedes recibir o solicitar que te recojamos tu maleta en la dirección que quieras o pasarla a recoger o entregar por tu agencia ***NACEX*** más cercana. Tú eliges.

Soluciones adaptadas a los envíos de tus maletas, tablas de surf, bicicletas, bolsas de golf, equipos de buceo, cajas...



* Seguro incluido hasta 1000 € por bulto aportando factura
* Máximo 20 kg por bulto - Medidas máximas 80 x 50 x 30 cm (alto x ancho x largo)
* Otros destinos nacionales e internacionales consultar con su agencia ***NACEX*** más cercana

Contacta con nosotros a través de:

Síguenos en:


https://twitter.com/nacex_
https://twitter.com/NACEXclientes
https://twitter.com/NACEXshop


http://blog.nacex.es/


http://www.linkedin.com/company/nacex


http://www.youtube.com/nacexmkt

NACEX


www.nacex.es

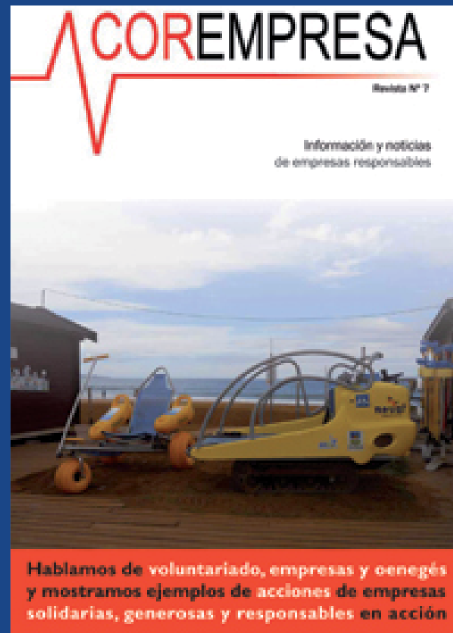
NACEX shop


www.nacexshop.com

Servicio gratuito de atención al cliente
900 100 000

Estamos creando una red







www.mercadoindustrial.es **www.corempresa.com** **www.talentoynegocio.com**

Suscríbete y participa en tus publicaciones online

Entra en www.mibizpress.com